

Bold, TNR 14 pt  
Spasi 1.0  
1 spasi 12 pt sebelum BAB

**BAB XX**  
**XXXXXXXXXX**

ISOCPEUR 14 pt BOLD

Spasi 1.5  
menjorok  
0,75

**1.1 XXXXX xxx XXXXXX XXXXXX**

**1.1.1 XXXXXX XXXXXX**

→ XXXXXXXX xxxx xxxx XXXXXX XXXX (XXXX) xxxx xxxx xxxx xxxx  
XX.....

] Jarak antar sub bab 1,5

**1.1.2 XXXXX XXXXXX XXX**

XXXXX xxxx xxxx ...  
XXX.....

.(Sumber)

XXX.....

...(Sumber)

XXX.....

...(Sumber)

] Jarak antar sub bab 1,5

Spasi 1.5  
menjorok  
0,75

**1.2 XXXXXX XXXXXX XXXXXX XXXXXX**

→ XXXXXXXX (XXXXXX) xxx xxx xxxx.....

1. XXXXXX xxx xxx
2. XXX
3. XXXX XXXXXX XXXX
4. XXXXX xxx XXXXX (xxxxxxx)

.....



ISOCPEUR 11 pt BOLD



***PRINT KERTAS BOLAK BALIK***

**JIKA BAB SELESAI PADA HALAMAN GANJIL, HALAMAN  
GENAP SETELAHNYA DIKOSONGKAN DAN MEMULAI  
BAB BARU DI HALAMAN GANJIL**



## 2.1 XXXXX XXXXXX XXXXX

### 2.1.1 XXXXX XXXXX XXXXX

Jarak sebelum gambar 1,5



Gambar border hitam dengan ukuran minimal 5 cm x 5 cm

FORMAT SUMBER FOTO YANG DIDAPAT DI LAB

Gambar....

Sumber: Laboratorium Otomasi Manufaktur Teknik Mesin FT-UB (2021)

Tulisan gambar dan angkanya ditulis miring

Jarak sesudah gambar 1,5

- Xxx : EMCO (Austria)
- Xxx : Xxx
- Xxx : XXXXXXXX
- Xxx Xxx :- Xxx : 50-3200 rpm
- Xxx Xxx - Xxx Xxx : 500 w
- Xxx Xxx - Xxx Xxx : 300 w
- Xxx Xxx Xxx Xxx : 6 Xxx
- Xxx : - Xxx Xxx Xxx : 36 mm
- Xxx : - Xxx Xxx Xxx : 300 mm
- Xxx : - Xxx Xxx Xxx : 310 mm
- Xxx : - Xxx Xxx Xxx : 100 mm
- Xxx Xxx : - Xxx Xxx x : 59,99 mm
- Xxx : - Xxx Xxx z : 327, 60 mm
- Xxx : - Xxx : 2 – 499 mm/menit
- Xxx : 0,01 mm

Format titik dua (:)  
harus lurus

Jarak antara point dengan judul semua sama yaitu 0.75 cm

Sumber: *Student's Handbook Emco TU CNC-2A (1988)*

## 2.2 XXXXX XXXX

### 2.2.1 XXXXX XXXX

2.2.1.1 XXXX XXX XXXX

1. XXXX XXXXX 0.75 cm  
XXXX.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

2. XXXXX XXXX  
XXXX.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
..... :  
.....

1. XXXX.....  
.....

2. XXXX.....  
.....  
.....  
.....  
.....

3. XXXX.....  
.....  
.....  
.....  
.....

Jarak angka  
dengan kata  
0,75 cm



Gambar di paling atas halaman diberi jarak 0,75 cm



Gambar ....

Sumber: **Laboratorium Otomasi Manufaktur Teknik Mesin FT-UB (2021)**

#### 4. Cekam (*Chuck*)

Cekam.....  
 .....  
 .....

Judul dan  
 keterangan  
 gambar  
 harus sama

.....(gambar)

Gambar.... Cekam (*Chuck*)

Sumber:

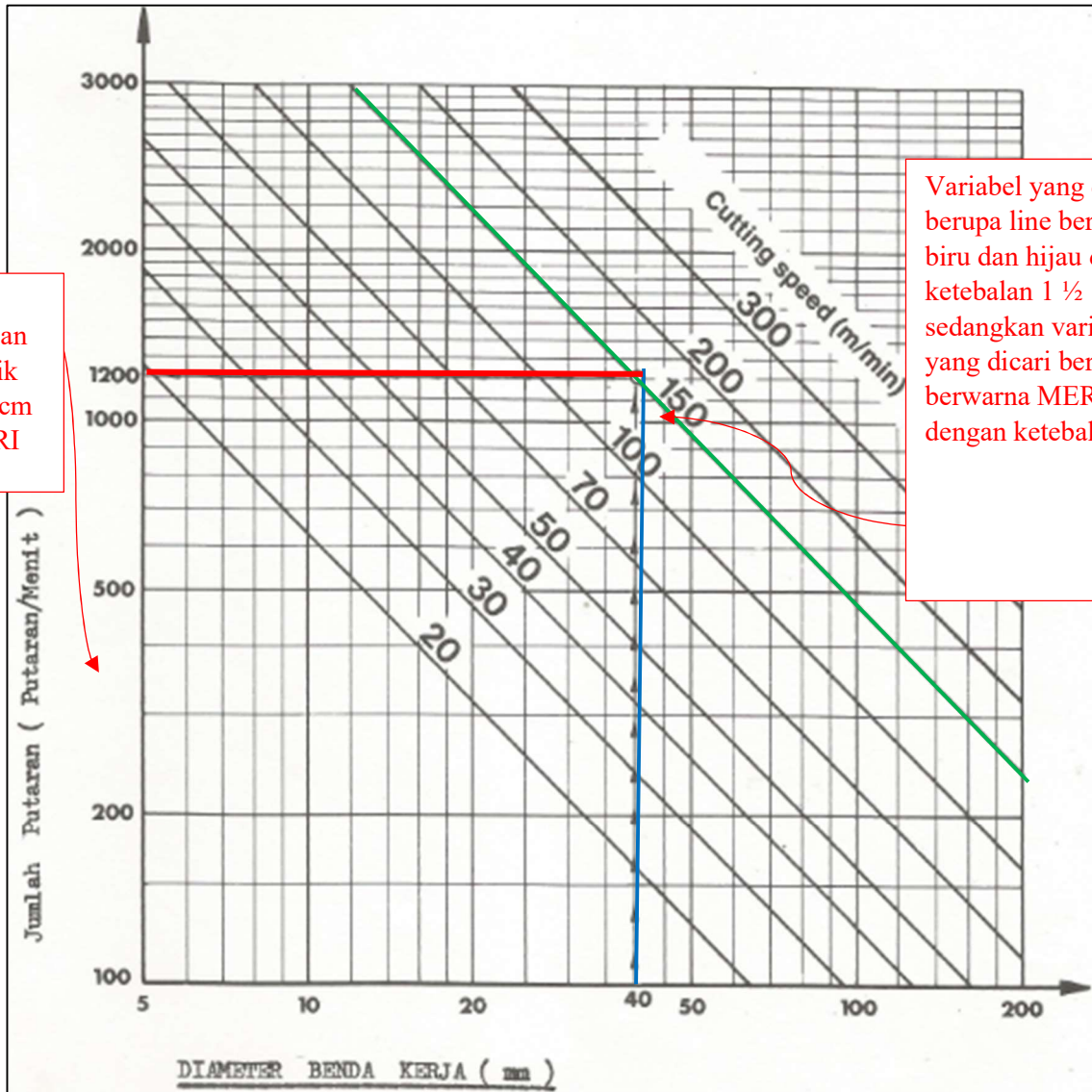


## 2.5 Hubungan antara Parameter Permesinan

### 2.5.1 Hubungan antara Parameter Permesinan TU CNC-2A

1. Menentukan *cutting speed* melalui diameter benda kerja yang diketahui

Judul Sub Bab dan Judul grafik diharapkan 1 halaman dengan grafik



Gambar... Grafik Hubungan antara Jumlah Putaran, Diameter Benda Kerja Dan *Cutting Speed* TU CNC-2A

Sumber: *Student's Handbook* Emco TU CNC-2A (1988)

Contoh pembacaan grafik:

2. Diameter benda kerja : 40 mm
3. *Cutting speed* : 150 m /menit
4. Jumlah Putaran : 1200 rpm

Keterangan gambar, baris kedua harus rata seperti di contoh



### 5.2.1.2 Parameter Permesinan Teoritis Menurut Rumus

#### 5. Kecepatan pemotongan

Keterangan Rumus paling kanan

Rumus menjorok 0.75 cm dari tulisan Kecepatan

Spasi 1,5

$$V_s = \frac{\pi \cdot d \cdot n}{1000}$$

Rumus WAJIB menggunakan *equation* dengan font Cambria Math sebesar 11

5-1)

Spasi 1,5

Dimana :

$V_s$ : Kecepatan Pemotongan (m/menit)

$d$  : Diameter Benda Kerja (mm)

$n$  : Putaran *Spindle* aktual (rpm)

.....(hitung tiap pahat)

Spasi 1,5

$d$  benda kerja sebelum dieksekusi

Pakai  $n$  Tacometer

Penomoran untuk rumus hanya sekali

#### 6. XXXXXX XXXXX (x)

BAB

Urut rumus

$$i = t/t'$$

...(5-3)

### 5.2.2 XXXXX XXXXXX XXXXXX

#### 1. XXXX XXXXX

Judul tabel dan tabel rata paling kiri

Sebelum tabel spasi 1,5

Tabel .....

XXXXX XXXXXX

Spasi 1.0

No	XXXX XXXX	XXXX T	XXXXX XXXX			
			D	$D = \frac{d}{2}$	F	S
1.	XXXX XXXX					
2.	XXXX XXXX					

Sumber : Jarak Sumber dan Tabel 1.0

Sesudah tabel spasi 1,5

.....(jelaskan)





