

Margin
Inside : 4 cm
Top : 3 cm
Bottom : 3 cm
Outside : 3 cm

TNR 14pt
BOLD

DAFTAR ISI

Penulisan
halaman
rata dengan
nomor
halaman

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Sejarah dan Perkembangan Mesin – Mesin CNC	1
1.1.1 Sejarah Mesin CNC	1
1.1.2 Perkembangan Mesin CNC	1
1.2 Tahap Perencanaan Proses Pemesinan	2
1.3 Manfaat Penggunaan Mesin CNC	
1.4 Tujuan Praktikum	
BAB II DASAR TEORI	
2.1 Spesifikasi Mesin	
2.1.1 Spesifikasi Mesin Bubut TU CNC-2A	
2.1.2 Spesifikasi Mesin <i>Milling</i> TU CNC-3A	
2.2 Bagian-Bagian Utama Mesin	
2.2.1 Bagian Mekanik	
2.2.1.1 Bagian Mekanik Mesin TU CNC-2A	
2.2.1.2 Bagian Mekanik Mesin TU CNC-3A	
2.2.2 Bagian Kontroler	
2.3 Penentuan Referensi Koordinat	
2.4 Perintah-Perintah Pemrograman	
2.4.1 Perintah-Perintah Pemrograman Mesin TU CNC-2A	
2.4.1.1 Fungsi G (<i>going</i>)	
2.4.1.2 Fungsi M (<i>Miscellaneous</i>)	
2.4.2 Perintah-Perintah Pemrograman Mesin TU CNC-3A	
2.4.2.1 Fungsi G (<i>going</i>)	
2.4.2.2 Fungsi M (<i>Miscellaneous</i>)	
2.4.3 Tanda Alarm	
2.4.4 Tombol Kombinasi	
2.5 Hubungan antar Parameter Permesinan	
2.5.1 Hubungan antar Parameter Permesinan TU CNC-2A	
2.5.2 Hubungan antar Parameter Permesinan TU CNC-3A	
2.6 Macam- Macam Pahat	
2.6.1 Macam – Macam Pahat TU CNC-2A	
2.6.2 Macam – Macam Pahat TU CNC-3A	
BAB III METODE PRAKTIKUM	
3.1 Persiapan Praktikum	
3.2 Prosedur Menghidupkan Mesin	

Jarak 1.5,
termasuk
antar bab

Jarak
1.0,
untuk
setiap
konten
di
dalam
bab

3.3 Pelaksanaan Prosedur Pemesinan	
3.3.1 Pelaksanaan Prosedur Pemesinan TU CNC-2A	
3.3.1.1 Pengeplotan	
3.3.1.2 <i>Setting</i> Pahat dan Benda Kerja	
3.3.1.3 <i>Dry Run</i>	
3.3.1.4 Eksekusi Program TU CNC-2A	
3.3.2 Pelaksanaan Prosedur Pemesinan TU CNC-3A	
3.3.2.1 Pengeplotan	
3.3.2.2 <i>Setting</i> Pahat dan Benda Kerja	
3.3.2.3 <i>Dry Run</i>	
3.3.2.4 Eksekusi Program TU CNC-3A	
3.4 Prosedur Mematikan Motor dan Mesin.....	
BAB IV PERSIAPAN PRAKTIKUM TU CNC-2A	
4.1 Desain Benda Kerja.....	
4.2 Spesifikasi Pahat dan Benda Kerja	
4.2.1 Spesifikasi Pahat yang Digunakan.....	
4.2.2 Jenis Benda Kerja yang Digunakan	
4.3 Perhitungan Koordinat Lintasan Pahat	
4.4 Perhitungan Parameter Permesinan Teoritis Menurut Grafik.....	
4.5 Langkah Lintasan Pahat	
4.6 Program <i>Manuskript</i>	
4.7 <i>Flowchart</i>	
BAB V PEMBAHASAN PRAKTIKUM TU CNC-2A	
5.1 Parameter Permesinan.....	
5.1.1 Perhitungan Parameter Permesinan Aktual Menurut Rumus	
5.1.2 Analisis Parameter Permesinan.....	
5.1.3 Analisis Waktu Permesinan	
5.2 Analisis Benda Kerja.....	
5.3 Hasil <i>Plotting</i>	
5.4 Kesimpulan	
5.5 Saran.....	
BAB VI PERSIAPAN PRAKTIKUM TU CNC-3A	
6.1 Desain Benda Kerja.....	
6.2 Spesifikasi Pahat dan Benda Kerja	
6.2.1 Spesifikasi Pahat yang Digunakan.....	
6.2.2 Spesifikasi Benda Kerja yang Digunakan.....	
6.3 Perhitungan Koordinat Lintasan Pahat	
6.4 Perhitungan Parameter Permesinan Teoritis Menurut Grafik.....	
6.5 Langkah Lintasan Pahat	
6.6 Program <i>Manuscript</i>	
6.7 <i>Flowchart</i>	
BAB VII PEMBAHASAN PRAKTIKUM TU CNC-3A	
7.1 Parameter Permesinan.....	
7.1.1 Perhitungan Parameter Permesinan Aktual Menurut Rumus	
7.1.2 Analisis Parameter Permesinan.....	
7.1.3 Analisis Waktu Permesinan	
7.2 Analisis Geometri Benda Kerja	
7.3 Hasil <i>Plotting</i>	

7.4 Kesimpulan
7.5 Saran.....

DAFTAR PUSTAKAvii

LAMPIRAN

Penulisan
judul rata
dengan judul
gambar

Penulisan
halaman
rata dengan
nomor
halaman

DAFTAR GAMBAR

No.	Judul	Halaman
Gambar 1.1	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX.....	1
Gambar 1.2	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	3
Gambar 2.1	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX.....	4
Gambar 2.2	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX.....	4

DAFTAR TABEL

No.	Judul Halaman
Tabel 1.1	XXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX..... 1
Tabel 1.2	XXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX..... 3
Tabel 1.3	XXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX..... 4
Tabel 1.4	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX..... 4

DAFTAR LAMPIRAN

No.	Judul
Lampiran 1	XXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
Lampiran 2	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
Lampiran 3	XXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
Lampiran 4	XXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXX

KATA PENGANTAR

- PRAKTIKAN WAJIB MENGUCAPKAN TERIMAKASIH KEPADA TUHAN YME.
- KEPADA DOSEN PEMBIMBING
- KEPADA KEPALA LABORATORIUM
- KEPADA LABORATORIUM (FASILITAS)

DAFTAR PUSTAKA

NA TA JU TEM PE
NAMA TAHUN JUDUL TEMPAT PENERBIT
(NAMA BELAKANG HARUS DIBALIK DENGAN NAMA DEPAN, DIURUTKAN
SESUAI ABJAD DARI NAMA BELAKANG TSB)

CONTOH :

Shodiqin, Ali. 2008. *Antropologi Al-Qur'an: Model Dialektika Wahyu & Budaya*.
Yogyakarta: Ar-Ruzz Media.

CONTOH DARI JURNAL :

Insukindro dan Aliman. 1999. *Pemilihan dan Fungsi Empirik: Studi Kasus Perminatan
Uang Kartal Riil di Indonesia*. Jakarta: Jurnal Ekonomi dan Bisnis Indonesia. Vol. 14, No.
4:49-61.

CONTOH DARI INTERNET :

Raharjo, Budi. 2000. *Implikasi Teknologi Informasi dan Internet Terhadap Pendidikan,
Bisnis, dan Pemerintahan: Siapkah Indonesia ?*. Diambil dari:
www.budi.insan.co.id/articles/riau-it.doc. (30 September 2005)